

VBM 200F

L'automatisation qui transforme votre préparation de blisters



Optimisez votre productivité, sécurisez chaque étape du processus et offrez un service incomparable à vos patients grâce à la VBM 200F, la solution d'automatisation conçue pour les blisters SureMed™.

Avec son contrôle optique avancé, son système lumineux intelligent et sa facilité de prise en main, la VBM 200F libère votre équipe des tâches répétitives, réduit les coûts et fiabilise toute la chaîne de préparation.

Productivité maximale, effort minimal pour votre équipe

La VBM 200F vous permet de travailler de manière plus efficace et plus sereine :

- Remplissage automatique et contrôle immédiat des blisters
- Interface intuitive et ergonomique
- Nettoyage simple et rapide
- Conçu et fabriqué en Europe
- Jusqu'à 40 cartes remplies, contrôlées et scellées par heure

Résultat : un gain de temps significatif et une réduction des charges de personnel

Technologie optique éprouvée - Zéro compromis sur la sécurité

Plus de dix ans d'utilisation démontrent la précision du système optique Omnicell® :

- Identification de chaque médicament selon sa taille, forme et couleur
- Contrôle des médicaments ajoutés manuellement
- Vérification en 7 étapes, pour une sécurité maximale

Chaque blister est validé avant même d'être scellé.



Guidage lumineux intelligent : l'erreur humaine n'a plus sa place

Pour garantir une exactitude optimale, la machine utilise un système de signal lumineux indiquant clairement où placer les médicaments, sur l'écran comme dans les plateaux.

Résultats :

- Ajouts manuels sécurisés
- Risque d'erreur réduit au minimum
- Processus fluide et rapide

Votre équipe travaille plus vite, en toute confiance.

Un flux de travail efficace, sécurisé et continu

La VBM 200F peut gérer des listes étendues de médicaments. Sa capacité d'accueil est de 200 cassettes différentes, échangeables pendant le fonctionnement, ce qui permet une capacité illimitée.

- Cassettes calibrées individuellement pour une sécurité élevée
- Remplacement rapide sans interruption de la production
- Cassettes calibrées via un ID individuel
- Équipées de puces RFID pour une identification sécurisée

Le système garantit un processus fluide, même en production intensive.



Le système lumineux guide l'utilisateur sur l'écran et les tiroirs pour indiquer où il faut recharger les médicaments.

35 à 40

cartes remplies, contrôlées et scellées par heure



Nettoyage et maintenance simples et innovants



Traçabilité du processus avec des plateaux blister RFID intelligents

Chaque plateau, où est posé le blister, est équipé d'un code-barres et d'une technologie RFID pour assurer une traçabilité complète pendant tout le processus. Pendant que la machine remplit un blister, un autre plateau peut être préparé, ce qui réduit les temps d'attente et augmente la productivité.

Contrôle des blisters via suivi par code-barres

Une fois un blister produit, le contrôle est finalisé à l'aide d'un lecteur de codes-barres. En scannant le plateau du blister, l'impression de l'étiquette personnalisée du patient est automatiquement déclenchée, garantissant un processus précis.

Une photo pour la documentation des médicaments dans le blister est réalisée, et toutes les données sont enregistrées en toute sécurité pour une consultation ultérieure. Les informations et images de tous les médicaments conditionnés sont immédiatement accessibles.

200

emplacements pour cassettes avec un changement sans interruption



Cassettes avec puces RFID pour une identification automatique



Assure un flux de travail actif et continu



Vérification des médicaments en 7 étapes pour garantir que les blisters contiennent les bons médicaments, accompagnée d'un contrôle visuel interne basé sur la taille, la forme et la couleur.



Service régional et assistance via un réseau national

Amélioration de l'observance et de la sécurité médicamenteuse

La VBM 200F utilise les cartes blister certifiées SureMed™ individual, avec des prises détachables. Ces cartes améliorent l'observance grâce à une présentation claire et un étiquetage détaillé.



« Pour moi, en tant que titulaire d'une pharmacie d'officine, travailler avec la VBM 200F apporte d'énormes avantages. Cela permet d'envisager un développement du secteur — l'automatisation me donne une flexibilité nettement supérieure. »

Jörg Brinckmann

Pharmacien titulaire et diplômé en pharmacie
KREUZ-APOTHEKE, NEUENHAGEN



Uniquement disponible qu'en Suisse
CONTACTEZ-NOUS DÈS AUJOURD'HUI !



T + 33 3 88 59 44 44

info@omnicell.fr

www.omnicell.fr

Omnicell et le design Omnicell sont des marques déposées. Toutes les autres marques et noms sont propriété de leurs propriétaires respectifs.
© 2025 Tous droits réservés. Document non contractuel. Version 11/2025.