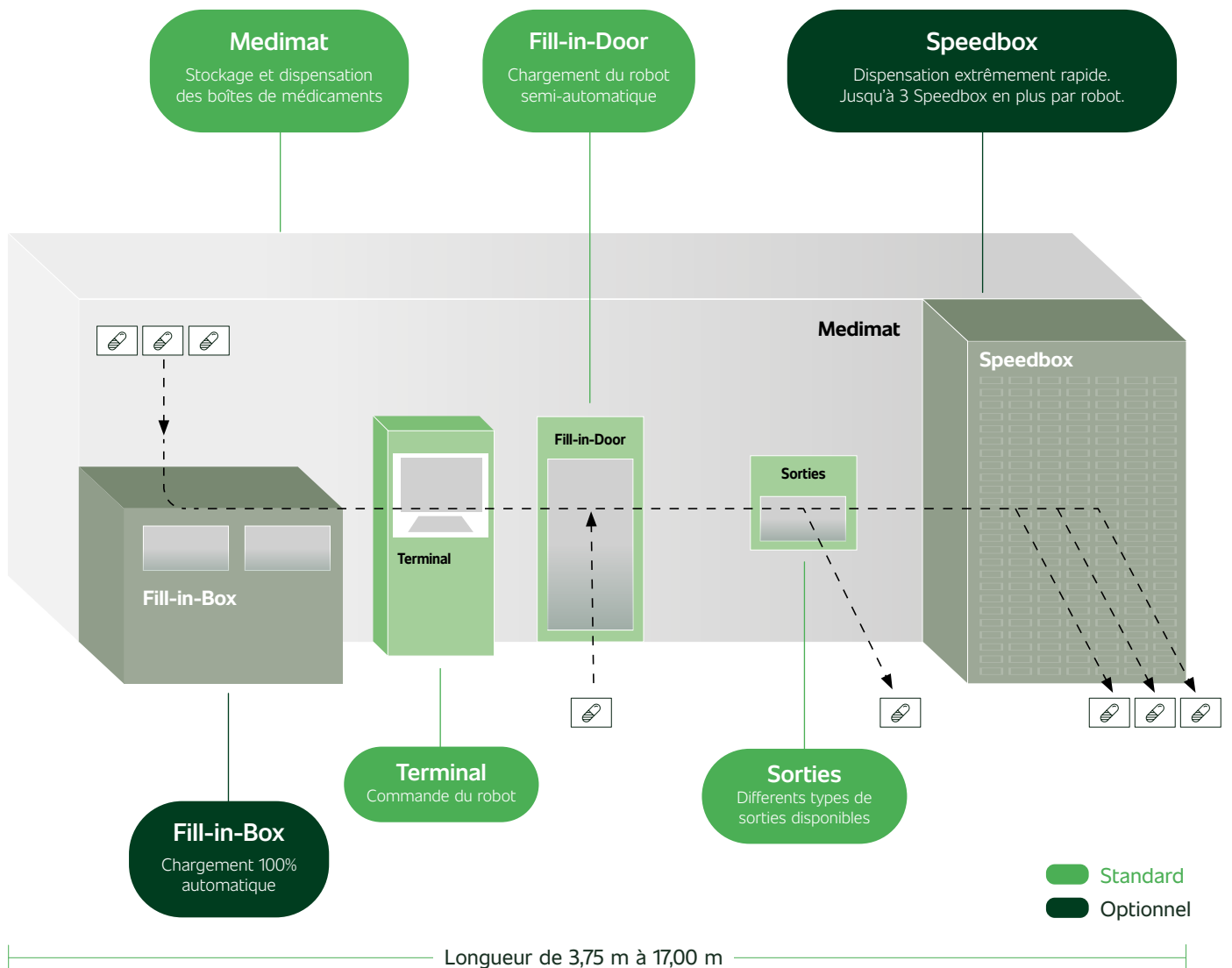




La Dispensation Globale Automatisée

Medimat - Une solution sur mesure



Sérialisation : identification et vérification automatiques de chaque boîte



Diminution du risque d'erreur de dispensation



Gain en productivité : automatisation des tâches répétitives. Personnel orienté vers des activités à plus forte responsabilité.



Gain de place



Gestion des stocks en temps réel



Allez plus loin : Gestion du processus de dispensation pour le stock automatisé et non-automatisé

Les Points Forts



Sérialisation automatisée

- Lecture de tous les Datamatrix
- Vérification de chaque boîte auprès de MVO
- Visualisation du suivi des boîtes enregistrées dans l'intergiciel

Maximisation de la capacité et de la vitesse de stockage

- Bras multipicking en standard
- Méthodologie de stockage intelligente (analyse des dates de péremption, taille des boîtes et rotation)
- Divers modes de chargements

Vitesse de dispensation inégalée

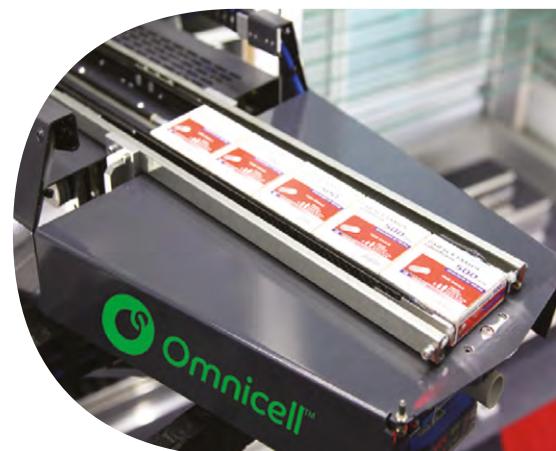
- Jusqu'à 4 bras de dispensation en même temps :
 - Bras multipicking (en standard)
 - Jusqu'à 3 Speedbox (en option)

Adapté à toutes les organisations

- Dispensation en caisse pour les services
- Rétrocession de médicaments aux patients ambulatoires

Expert des projets complexes

Omniceil est spécialiste des transitiques, convoyeurs, sorties et interfaces.

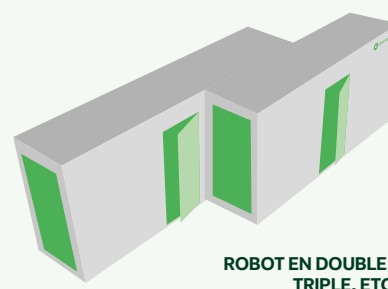
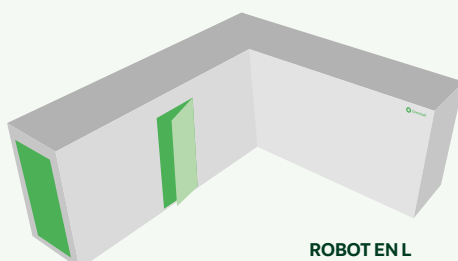
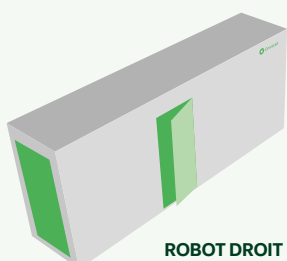


Implantations possibles

- A la cave
- Au RDC
- A l'étage

Dimensions

- Longueur de 3,75 m à 17,00 m
- Hauteur de 1,65 m à 3,50 m
- Profondeur 1,61 m



Les modes de chargement du robot

Chargement semi-automatique : Fill-in-Door



Scan automatisé à l'intérieur du robot



Capacité équivalant à 9 m de convoyeur



Pas d'attente : environ 5 mn pour poser 100 boîtes



Une deuxième porte peut être ajoutée

Chargement direct : Fill-in-Door



Scan manuel



Etagère



Médicament

- Pour des médicaments immédiatement disponibles
- Prêts à être dispensés

Chargement 100% automatique : Fill-in-Box



Stockage entièrement automatisé
Trie les médicaments en vrac



Pas de manipulation manuelle
Réduit la charge de travail, la fatigue des employés et les troubles musculo-squelettiques



Stockage 24/7
Optimiser les horaires de fermeture de la pharmacie



Convoyeurs supplémentaires
Augmenter la capacité de chargement



La Fill-in-Box est une option.
Cependant, 4 robots sur 5 en sont équipés.



Performances de dispensation (en moyenne) :

Medimat sans Speedbox

- Singlepicking : jusqu'à 300 boîtes / heure
- Multipicking : jusqu'à 771 boîtes / heure pour 3 boîtes à la fois

Medimat avec Speedbox

- Singlepicking : jusqu'à 600 boîtes / heure
- Multipicking : jusqu'à 1350 boîtes / heure pour 3 boîtes à la fois

Dispensation indépendante : Speedbox

Destinée à délivrer les fortes rotations (80 % de la délivrance), la Speedbox est un module indépendant couplé au robot. La Speedbox est remplie par le robot qui sélectionne les références à y localiser pour être en permanence en adéquation avec son objectif de délivrance.

- Grappin singlepicking ou multipicking
- Capacité : jusqu'à 9000 boîtes
- Le robot Medimat et la Speedbox dispensent à la même sortie pour une vitesse maximale

Trois largeurs de Speedbox sont possibles :

Taille L : 1,5 m
 Taille XL : 2,3 m
 Taille XXL : 3,1 m
 Hauteur : sur mesure de 1,65 à 3,50 m
 Profondeur: 0,87 m

Spécialisation des bras :

- Le bras de la Speedbox est dédié à la délivrance. Concentration des fortes rotations sur une faible longueur d'où le gain de vitesse
- Le bras du robot Medimat est alors principalement utilisé pour le chargement, mais aussi pour les sorties des faibles rotations

Chargement et dispensation simultanés

Possibilité d'installer jusqu'à 3 Speedbox sur un robot

Chaque Speedbox est un bras de dispensation supplémentaire pour répondre au mieux au besoin des PUI.

Les avantages de la Speedbox

- Augmentation des vitesses de dispensation qui sont multipliées par trois comparées à un robot multipicking
- Augmentation de la sécurité en cas de panne. Il y a toujours un des deux éléments qui fonctionne. La continuité du service est assurée
- Continuité de la production, grâce à la répartition des tâches entre le bras du robot Medimat et de la Speedbox



Le dépileur de caisse

Option associée au convoyeur de caisses pour découpler la capacité en caisse et réduire l'empreinte au sol. Suppression des temps morts : le dépileur offre un maximum d'efficacité dans le processus d'automatisation et réduit les retards qui découlent de l'absence de caisses au point de dispensation. Le dépileur de caisses est toujours relié à un convoyeur à rouleaux motorisé.

- Dans un premier temps, les caisses de la station sont dépilées et transportées sur un convoyeur vers la station de dispensation.
- Une fois les commandes délivrées dans la caisse, le convoyeur poursuit son chemin jusqu'à la fin du processus.
- Le dépileur le plus rapide du marché.
- Volume élevé : 10 caisses par pile.
- Des caisses de nombreuses tailles différentes peuvent être traitées.
- Connexion automatique avec le robot.



Les transitiques à la pointe de la technologie

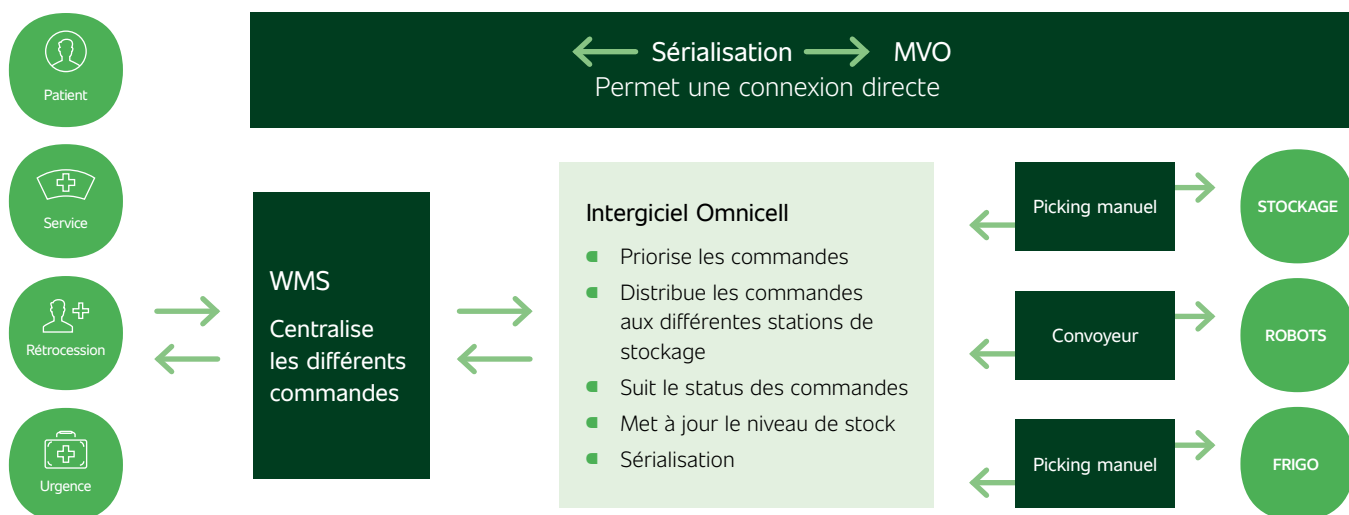
- Les boîtes de médicaments sont dispensées dans les caisses pour les différents services
- Les caisses numérotées et munies d'un code-barres sont scannées au fur et à mesure de leur acheminement vers les points de dispensation.
- Un rapport sur les médicaments dispensés est imprimé afin que d'autres médicaments puissent être prélevés en dehors du robot.

Différents modèles de transitique pour différentes configurations d'espace :

- Bande transitique pour les zones de stockage au même étage
- Tubes pneumatiques pour grandes distances
- Ascenseur pour monter et descendre
- Systèmes de glissières en spirale, tuyaux de descente et tobogans

Gestion logicielle

L'intergiciel d'Omniceil joue le rôle d'orchestrateur entre les commandes provenant du système de gestion de la pharmacie et les différents lieux de stockage en pharmacie centrale.



L'intergiciel :

- Permet de prioriser et assembler les commandes provenant de diverses sources
- Exploite un algorithme de dispensation intelligent pour répartir les commandes entre les emplacements de stockage robotisés et non automatisés
- Permet de visualiser les résultats et de suivre l'activité de sérialisation
- Fournit une vue à jour du stock
- Contrôle le système de convoyage et imprime une étiquette qui est fixée à la caisse, détaillant le contenu, la quantité et la destination
- Permet le management des boîtes entamées

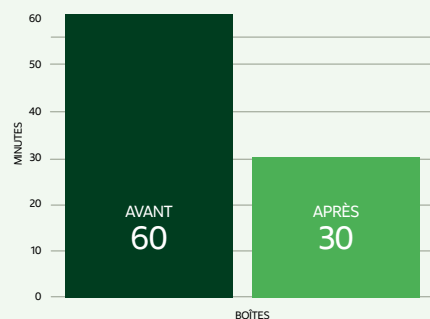
Retour client sur les boîtes entamées

Morrison hôpital, Wales, UK :

Avant la mise en place de l'intergiciel, il était difficile de savoir quelles boîtes de médicaments avaient déjà été ouvertes, ce qui entraînait l'ouverture d'une autre boîte du même médicament. L'ouverture d'un nombre beaucoup plus important de boîtes, soit environ 100 à 120 par jour, en était le résultat. Avec le robot et l'intergiciel d'Omniceil les boîtes entamées sont également gérées, ainsi l'équipe peut facilement savoir si une boîte de médicaments a déjà été ouverte. Une nouvelle boîte n'est donc ouverte qu'en cas de besoin.

De plus le processus de retour des boîtes dans le robot prend du temps et est source d'erreurs.

Temps de retour des boîtes de médicaments entamées dans le robot avant et après la mise en œuvre :



- + Plus de temps pour des tâches à valeur ajoutée
- Plus de gâchis
- + Plus de sécurité
- + Plus de visibilité



La maintenance

Techniciens d'intervention
itinérants sur toute la France (organisation en région)

- Télémétrie
- Hotline et prise en main à distance disponible 24h/24 et 7j/7
- Technicien sur site intervention 7j/7
- Visites préventives
- Maintenance curative
- Prise en charge « express » des urgences



Omnicell and the Omnicell design mark are registered trademarks and XT is a trademark of Omnicell, Inc. in the United States and internationally. All other trademarks and trade names are the property of their respective owners. ©2023 All rights reserved.